



Pompes Pneumatiques DEPA

Série M

Pompes métalliques
Tailles DL-15, 25 et 40
Modèles FA, CA, CX
SA, SX, SR



> Chimie



> Cartonnerie



> Mécanique



> Céramique

Les avantages

- > Simplicité de construction.
- > Nombre de pièces limité.
- > Distributeur interne totalement protégé.

Avantages décisifs

- > Convient pour environnements difficiles.
- > Maintenance simplifiée.

Autres avantages

- > Grande résistance à l'abrasion.
- > Auto-amorçage avec forte aspiration à sec.
- > Résistance chimique à tous les solvants.

Les pompes DEPA métalliques existent aussi en inox poli miroir.
Il s'agit de la série L conçue pour les industries alimentaires, cosmétiques et pharmaceutiques.
La gamme comprend 5 tailles (15, 25, 40, 50 et 80) pour des débits allant jusqu'à 45 m³/h.